



Seminário de
**Formação em
Saúde Pública**

**16, 17 e 18 de maio
2013**

Auditório do prédio B

Centro de Pesquisas Epidemiológicas - UFPel

Rua Marechal Deodoro, 1160

Inscrições pelo site:
sfsp.ufpel.edu.br

| VALORES | 1º/04 a 08/05 | 09/05 a 15/05 |
|---------------|---------------|---------------|
| ESTUDANTES | R\$ 25,00 | R\$ 50,00 |
| PROFISSIONAIS | R\$ 50,00 | R\$ 75,00 |

VAGAS LIMITADAS



Faculdade de Nutrição



UFPEL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS

Apoio



CRN 2
CONSELHO REGIONAL DE
NUTRICIONISTAS - 2ª REGIÃO

Patrocínio

